



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

EU-TYPGENEHMIGUNGSBOGEN EU TYPE-APPROVAL CERTIFICATE

Mitteilung über

- die Erweiterung der Typgenehmigung

eines Bauteiltyps von mechanischen Verbindungseinrichtungen an Anhängfahrzeugen hinsichtlich des Anhangs XXXIV der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 2015/208 der Kommission zuletzt geändert durch die Delegierten Verordnung (EU) Nr. 2018/829 der Kommission

Communication concerning the

- extension of type-approval

of a type of component of mechanical coupling types on towed vehicles with regard to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation (EU) (No) 2015/208 as last amended by Commission Delegated Regulation (EU) 2018/829 of the European Parliament

Typgenehmigungsnummer: **e1*2015/208*2018/829ND*00314*02**

Type-approval No.:

Grund für die Erweiterung:

Reason for extension:

Siehe Liste der Änderungen

See List of modifications

ABSCHNITT I SECTION I

2.1. Fabrikmarke(n) (Firmenlogo(s) des Herstellers):

Make(s) (trade name(s) of manufacturer):

Walterscheid GmbH

2.2. Zugkugelkupplung nach ISO 24347:2005 (Kugeldurchmesser 80 mm)

Coupling device according to ISO 24347:2005 (80 mm ball diameter)

Typ:

Type:

ZKK80-110



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: e1*2015/208*2018/829ND*00314*02
Approval No.:

- 2.2.1. Handelsname(n) (sofern vorhanden):
Commercial name(s) (if available):
Entfällt
Not applicable
- 2.3. Firmenname und Anschrift des Herstellers:
Company name and address of manufacturer:
Walterscheid GmbH
DE-53797 Lohmar
- 2.3.1. Name(n) und Anschrift(en) der Fertigungsstätte(n):
Name(s) and address(es) of assembly/manufacture plant(s):
Walterscheid GmbH
DE-53797 Lohmar
- 2.3.2. (Ggf.) Name und Anschrift des Bevollmächtigten des Herstellers:
Name and address of the manufacturer's representative (if any):
Entfällt
Not applicable
- 2.4. Im Fall einer selbstständigen technischen Einheit Fahrzeug(e), für das (die) diese Einheit bestimmt ist:
In the case of separate technical unit, vehicle(s) for which is intended for:
Entfällt
Not applicable
- 2.6. Anbringungsstelle und Art der Anbringung des Typgenehmigungszeichens:
Location and method of attachment of the type-approval mark:
Gedruckt oder geprägt auf dem angenieteten Typenschild
Printed or embossed on the riveted type plate

ABSCHNITT II SECTION II

1. Technischer Dienst, der für die Durchführung der Prüfungen zuständig ist:
Technical service responsible for carrying out the tests:
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
DE-45307 Essen
2. Datum des Prüfberichts:
Date of test report:
29.03.2022
3. Nummer des Prüfberichts:
Number of test report:
8119597334-1/22



Nummer der Genehmigung: e1*2015/208*2018/829ND*00314*02
Approval No.:

ABSCHNITT III SECTION III

Der Unterzeichnende bestätigt hiermit die Richtigkeit der Herstellerangaben in dem beigefügten Beschreibungsbogen des oben genannten **Bauteiltyps** sowie die Gültigkeit der beigefügten Prüfergebnisse in Bezug auf **den Typ von mechanischen Verbindungseinrichtungen an Anhängfahrzeugen hinsichtlich des Anhangs XXXIV der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 2015/208 der Kommission zuletzt geändert durch die Delegierten Verordnung (EU) Nr. 2018/829 der Kommission**; Die EU-Typgenehmigungsbehörde hat ein repräsentatives (mehrere repräsentative) Exemplar(e) zur Besichtigung ausgewählt, das (die) vom Hersteller als Baumuster **den Typ von mechanischen Verbindungseinrichtungen an Anhängfahrzeugen hinsichtlich des Anhangs XXXIV der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 2015/208 der Kommission zuletzt geändert durch die Delegierten Verordnung (EU) Nr. 2018/829 der Kommission** vorgestellt wurde(n).

The undersigned hereby certifies the accuracy of the manufacturer's description in the attached information document of the **type of component** described above, for which one or more representative samples, selected by the EU type-approval authority, have been submitted as prototypes of the type of **component of mechanical coupling types on towed vehicles with regard to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation (EU) (No) 2015/208 as last amended by Commission Delegated Regulation (EU) 2018/829 of the European Parliament** and that the attached test results apply to the type of **component of mechanical coupling types on towed vehicles with regard to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation (EU) (No) 2015/208 as last amended by Commission Delegated Regulation (EU) 2018/829 of the European Parliament**.

1. Der Bauteiltyp erfüllt die technischen Anforderungen der einschlägigen Rechtsakte.
The type of component meets the technical requirements of the relevant regulatory acts.
2. Die Genehmigung wird **erweitert**.
The approval is **extended**.
- 2.1. **Entfällt**
Not applicable
3. Beschränkungen der Gültigkeit:
Restrictions of validity:
Entfällt
Not applicable




Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Nummer der Genehmigung: e1*2015/208*2018/829ND*00314*02
Approval No.:

4. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
5. Datum: **31.03.2022**
Date:
6. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


(D. Stieglitz)



7. Das Inhaltsverzeichnis der bei den zuständigen Behörden hinterlegten Typgenehmigungsunterlagen, die auf Antrag erhältlich sind, liegt bei.
The index to the information package lodged with the approval authority, which may be obtained on request is attached.

Verzeichnis:
List of documents:

1. Beiblatt zum EU-Typgenehmigungsbogen
Addendum to the EC type-approval certificate
2. Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen
Index to the information package
3. Beschreibungsunterlagen
Information package
4. Prüfbericht
Test report



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Beiblatt Addendum

zum EU-Typgenehmigungsbogen Nr. **e1*2015/208*2018/829ND*00314*02**
betreffend die Typgenehmigung **von mechanischen Verbindungseinrichtungen an
Anhängfahrzeugen hinsichtlich des Anhangs XXXIV der Delegierten Verordnung (EU)
Nr. 2015/208 der Kommission zuletzt geändert durch die Delegierten Verordnung (EU)
Nr. 2018/829 der Kommission.**

to EC type-approval certificate No. **e1*2015/208*2018/829ND*00314*02**
concerning the component type-approval **of a component of mechanical coupling types
on towed vehicles with regard to Annex XXXIV to Commission Delegated Regulation
(EU) (No) 2015/208 as last amended by Commission Delegated Regulation (EU)
2018/829 of the European Parliament.**

1. Beschränkungen für die Verwendung:
Restriction of use of the:
Siehe Montage- und Betriebsanleitung
See installation and operating instructions
2. Besondere Einbauvorschriften:
Special conditions for the mounting:
Siehe Montage- und Betriebsanleitung
See installation and operating instructions
3. Hinweise:
Remarks
Siehe Montage- und Betriebsanleitung
See installation and operating instructions



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Zum EU-Typgenehmigungsbogen Nr.: **e1*2015/208*2018/829ND*00314*02**
To EU approval certificate No.:

Ausgabedatum: **19.07.2017**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **31.03.2022**
last date of amendment:

1. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal
2. Beschreibungsbogen Nr.: Datum:
Information document No.: Date:
8110 13.06.2017
8110 09.09.2021

letztes Änderungsdatum:
last date of amendment:
3. Prüfbericht(e) Nr.: Datum:
Test report(s) No.: Date:
8114478562-2/17 06.07.2017
8117059414/19 27.06.2019
8119597334-1/22 29.03.2022



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nr. der Genehmigung: e1*2015/208*2018/829ND*00314*02
Approval No.:

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Die in der bisherigen Genehmigung enthaltenen Auflagen gelten auch für diese Erweiterung.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist **beim Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. The requirements contained in the previous approval are also valid for this amendment.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**.

**MONTAGE- UND BETRIEBSANLEITUNG
INSTALLATION AND OPERATING INSTRUCTIONS
INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET D'UTILISATION**

18.03.2022

ZUGKUGELKUPPLUNG ZKK80

COUPLING HEAD ZKK80

ACCOUPLLEMENT À BOULE ZKK80

WICHTIGE HINWEISE:

siehe separates Dokument BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

IMPORTATANT NOTES:

see separate document BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

NOTES IMPORTANTES:

voir document séparé BA_TASC_400002, www.walterscheid.com/downloads/

ZUGKUGELKUPPLUNG ZKK80

1. TECHNISCHE DATEN UND BEZEICHNUNGEN:

VERWENDUNGSBEREICH:




Zum Einsatz an land- oder forstwirtschaftlichen (lof)-Anhängern.

Verbindungseinrichtung gemäß VO(EU)2015/208: Zugkugelkupplung

Klassifizierung gemäß UN Verordnung R147: Klasse b80

Die Zugkugelkupplungen entsprechen hinsichtlich ihrer Abmessungen ISO 24347.

TYPGENEHMIGUNGEN UND KENNWERTE: SIEHE NACHFOLGENDE TABELLE

Typ bzw. Ausführungsbezeichnung	Zul. D-Wert	Zul. S-Wert	Typgenehmigungszeichen nach VO(EU) 2015/208	Genehmigungszeichen nach UN Verordnung R147	siehe
	[kN]	[daN]			
ZKK 80-100/110 ZKK 80-100	89,3	3000	 00314 ND	 147R-00 0037D	Bild 1 Bild 2
ZKK 80-145/160 ZKK 80-168	124,8 114,3	4500 4500	 00315 ND		Bild 3 Bild 4

KUPPLUNGSKUGELN:

Die Zugkugelkupplung (auch Kugelkalotte genannt) ist geeignet zur Verbindung mit Kupplungskugeln 80 gemäß ISO 24347. Bei der Zusammenstellung des Zuges ist zu beachten, dass die am Zugfahrzeug befestigte Kupplungskugel zur Verbindung mit der Zugkugelkupplung bauartgenehmigt ist, oder im Geltungsbereich der StVZO über ein Einzelgutachten verfügt. Insbesondere müssen die Kupplungskugeln die erforderlichen Kennwerte und die erforderlichen horizontalen, vertikalen und axialen Schwenkwinkel der Zugkugelkupplung sicherstellen.



HINWEIS:

Sofern nach geltenden nationalen Zulassungsbestimmungen des jeweiligen Anwenderlandes für die Inanspruchnahme der Kennwerte zusätzliche amtliche Genehmigungen erforderlich wären, sind diese zu beantragen.



WICHTIG:

Bei allen in diesem Dokument beschriebenen Demontage-/Montagemassnahmen sind zur Vermeidung von Verletzungen Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Sicherheitsschuhe zu tragen.

Umwelt:

Schmierstoffe können in die Umwelt gelangen. Um Umweltverschmutzung zu vermeiden: Schmierstoffe in geeigneten Behältern auffangen, lagern und ordnungsgemäß entsorgen.

2. MONTAGE:

ANBAU DER ZUGKUGELKUPPLUNG:



HINWEIS:

Beim Anbau der Zugkugelpkupplung sind die einschlägigen Bestimmungen (z. B. UVV Fahrzeuge) sowie die Anbaurichtlinien der Fahrzeughersteller zu beachten!
Der Anbau der Zugkugelpkupplung an das Fahrzeug hat gemäß den Anforderungen der Verordnung (EU) 2015/208, Anhang 34, zu erfolgen.



HINWEIS:

Auf die Pflichten des § 13 FZV (im Zulassungsbereich D) hinsichtlich der Daten in der Zulassungsbescheinigung in Bezug auf die zulässige Anhängelast sowie auf die zulässige Stützlast wird hingewiesen.

Die Zugkugelpkupplung kann über eine Montageplatte direkt an den Rahmenteilten oder an der Zugeinrichtung des Anhängers montiert werden.



WICHTIG:

Die Montageplatte und deren Schweißnahtanschluss müssen zur Übertragung der für die Zugkugelpkupplung zugelassenen Kennwerte ausreichend dimensioniert sein. Bei der Montage müssen die Anlageflächen von Montageplatte und Flansch der Zugkugelpkupplung sauber sowie lack- und fettfrei sein. Eine Grundierung ist zulässig.

Die Befestigung der Zugkugelpkupplungen erfolgt mittels Schrauben M16 bzw. M20 – 10.9 - DIN EN 24017 oder ISO 4762 (entspricht DIN 912). Sie sind über Kreuz festzuziehen. I. d. R. gehören die Befestigungsschrauben nicht zum Lieferumfang der Zugkugelpkupplung, daher sind die Angaben der Anhänger-/Deichselhersteller zur Befestigung zu beachten.

Bei fehlenden Angaben siehe separates Dokument BA_TASC_400038, www.walterscheid.com/downloads/

Typ bzw. Ausführung	Lochbild A x B [mm]	Loch-Ø C [mm]	Befestigungsschrauben
ZKK 80-100/110	110x100/110	17	8 x M16
ZKK 80-100	110x100		6 x M16
ZKK 80-145/160	145x145/160	21	8 x M20
ZKK 80-168	160/80x160/80		

3. BEDIENUNG:

Die Zugkugelpkupplung ist geeignet zur Verbindung mit Kupplungskugeln 80 gemäß ISO 24347. Die Kupplungskugeln müssen in Verbindung mit dem Niederhalter insbesondere die erforderlichen Schwenkwinkel der Zugkugelpkupplung von +/- 60 Grad in horizontaler Richtung sowie von +/- 20 Grad in vertikaler und in axialer Richtung gewährleisten. Bei horizontaler Stellung von Zugfahrzeug und Anhänger muss sich die gekuppelte Zugkugelpkupplung etwa in waagerechter Lage zur Fahrbahn befinden (Winkelabweichung gegenüber der Horizontalen nach oben und unten maximal 3°), um die betriebsüblichen Schwenkwinkel zwischen Kupplungskugel und Zugkugelpkupplung nicht zu behindern.



WARNUNG!

Beim Ein- und Auskuppeln sind die Vorschriften der Berufsgenossenschaft zu beachten. Es darf niemand zwischen den Fahrzeugen stehen. Die Zugkugelpkupplung ist ausschließlich im verriegelten Zustand zu betreiben.

4. WARTUNG:

Im Rahmen der Fahrzeugwartungen sind die Kontaktflächen im Kuppelpunkt zu schmieren und die Befestigungsschrauben der Zugkugelkupplung mittels Drehmomentschlüssel auf festen Sitz zu überprüfen. Lockere Schrauben (Anziehdrehmomente kleiner als unter Punkt 2) sind durch neue Schrauben zu ersetzen. Reparaturen und Schweißarbeiten an der Zugkugelkupplung sind nicht zulässig. Beschädigte, verformte oder verschlissene Zugkugelkupplungen sind zu erneuern. Das zulässige Längs- und Seitenspiel zwischen Kupplungskugel und Zugkugelkupplung darf 1,5 mm, das zulässige Höhenspiel zwischen Zugkugelkupplung und Niederhalter der Kupplungskugel darf 5 mm betragen. Beim Überschreiten der Verschleißgrenzen sind die verschlissenen Teile auszutauschen.

PFLEGE

- > Falls sich ein Schmiernippel an der Kugelkalotte befindet, kann die Kugel über die Zentralschmierung mit Fett versorgt werden.
- > Möglichst die Reinigung mit Hochdruckreinigern vermeiden. Falls dies doch erfolgt, ist die Zugkugelkupplung sofort nach zu fetten.
- > Zum Nachschmieren ist das alte Fett zu entfernen und die Zugkugelkupplung mit frischem Fett abzuschmieren. Zur Schmierung muss ein wasserbeständiges Mehrzweckfett (Fettart: lithiumverseift, Konsistenzklasse: NL-GI2) benutzt werden.

VERSCHLEIßGRENZEN:

Bezeichnung	Nennmaß	Verschleißgrenzmaß	Lehre
Zugkugelkupplung innen	80,5 mm	82,2 mm	X
Zugkugelkupplung außen	124 mm	123 mm	

(siehe hierzu auch VdTÜV-Merkblatt 712).

Zur komfortablen Kontrolle einiger Verschleißgrenzen kann eine separat erhältliche Walterscheid-Prüflehre herangezogen werden.

Sind die Verschleißgrenzmaße erreicht, muss die Zugkugelkupplung und/oder die Kugel ausgetauscht werden.

Beträgt das Höhenspiel der gekuppelten Zugkugelkupplung mehr als 5 mm, sind entsprechende Teile wie Niederhalter, Kupplungskugel oder Zugkugelkupplung auszutauschen.



WICHTIG:

Beim Austausch von Bauteilen sind ausschließlich original Walterscheid-Ersatzteile zu verwenden. Der Austausch ist, soweit der Fahrzeughalter nicht selbst über entsprechende Fachkräfte und die erforderlichen technischen Einrichtungen verfügt, durch eine Fachwerkstatt vornehmen zu lassen.



WARNUNG!

SICHERHEITSTECHNISCHE HINWEISE:

- > Der Anwender ist verpflichtet, die Zugkugelkupplung ausschließlich in einwandfreiem Zustand zu betreiben und die Benutzung durch Unbefugte zu untersagen.
- > Die auf dem Typenschild angegebenen Belastungen dürfen nicht überschritten werden.
- > Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen an der Zugkugelkupplung sind nicht gestattet.

5. BESTIMMUNG DER KENNWERTE ZUM VORSCHRIFTSMÄßIGEN BETRIEB DER ZUGKUGELKUPPLUNG AN LOF-ANHÄNGERN:

siehe Anhang oder separates Dokument BA_TASC_400029, www.walterscheid.com/downloads/

COUPLING HEAD ZKK80

1. DESIGNATIONS AND TECHNICAL DATA:

APPLICATION:




For use on agricultural or forestry trailers.

Connecting device according to regulation (EU) 2015/208: Coupling head

Classification according to UN Regulation R147: class b80

The coupling head dimensions complying with ISO 24347.

TYPE APPROVALS AND CHARACTERISTIC VALUES: SEE FOLLOWING TABLE

Type/Versions	Adm. D-value	Adm. vertical load	Type approval sign according to reg. EC 2015/208	Approval sign according to UN Regulation R147	see
	[kN]	[daN]			
ZKK 80-100/110 ZKK 80-100	89,3	3000	 00314 ND	 147R-00 0037D	Figure 1 Figure 2
ZKK 80-145/160 ZKK 80-168	124,8 114,3	4500 4500	 00315 ND		Figure 3 Figure 4

COUPLING BALLS:

The coupling ball (also called spherical cap) is suitable for connection with coupling balls 80 according to ISO 24347. When assembling the towing vehicle, it must be ensured that the coupling ball attached to the towing vehicle for connection to the coupling head is type-approved or, in the area of application of the Road Traffic Licensing Regulation (StVZO), has an individual certificate. In particular, the coupling balls must ensure the required characteristic values and the required horizontal, vertical and axial swivel angles of the drawbar coupling.



NOTE:

If the valid national approval regulations of the respective country of use require additional official approvals for using these parameters, such approvals must be applied for.



IMPORTANT:

To avoid injury, protective gloves, safety glasses and safety shoes must be worn during all dismantling/ assembly actions described in this chapter.

Environment:

Lubricants can enter the environment. Environmental pollution: Collect, store and correctly dispose of lubricants in suitable containers.

2. INSTALLATION:

INSTALLATION OF THE COUPLING HEAD:



NOTE:

The pertinent regulations (e.g. Accident Prevention Regulations for Vehicles) and the attachment guidelines of the vehicle manufacturers must be observed when installing the coupling head!

The attachment of the coupling to the vehicle must be carried out in accordance with the requirements of regulation (EU) 2015/208, Appendix 34.



NOTE:

Official national regulations must be observed. For example: in Germany the obligations §13 FZV regarding the data in the car license concerning the permissible trailer weight as well as the permissible vertical load must be considered.

The coupling head can be mounted directly on the frame parts or on the towing device of the trailer via a mounting plate.



IMPORTANT:

The mounting plate and its welded seam connection must be sufficiently dimensioned to transmit the characteristic values approved for the coupling head. During assembly, the contact surfaces of the mounting plate and the flange of the coupling head must be clean and free of paint and grease. Priming is permissible.

The coupling heads are attached using bolts M16 or M20 - 10.9 - DIN EN 24017 or ISO 4762 (corresponds to DIN 912), which must be tightened crosswise. As a rule, the fastening bolts are not included in the scope of delivery of the coupling head, therefore the trailer/drawbar manufacturer's specifications for fastening must be observed.

If there are no specifications see separate document BA_TASC_400038, www.walterscheid.com/downloads/

Type/Versions	Hole pattern A x B	Hole diameter C	Fixing screws
	[mm]	[mm]	
ZKK 80-100/110	110x100/110	17	8 x M16
ZKK 80-100	110x100		6 x M16
ZKK 80-145/160	145x145/160	21	8 x M20
ZKK 80-168	160/80x160/80		

3. OPERATION:

The coupling head is suitable for connection with coupling balls 80 according to ISO 24347. The coupling balls in combination with the retainer must in particular ensure the required swivel angles of the coupling head of +/- 60 degrees in the horizontal direction and +/- 20 degrees in the vertical and axial direction. When the towing vehicle and trailer are in a horizontal position, the coupled coupling head must be approximately horizontal to the roadway (angular deviation from the horizontal upwards and downwards not more than 3°) in order not to obstruct the customary pivoting angles between the coupling ball and the coupling head.



WARNING:

The pertinent safety regulations must be observed when coupling and uncoupling.

No one may stand between the vehicles. The coupling may only be operated in locked condition.

4. MAINTENANCE:

As part of the vehicle maintenance, the contact surfaces at the coupling point must be lubricated and the fastening screws of the coupling head must be checked for tightness using a torque spanner. Loose bolts (tightening torques lower than under point 2) must be replaced with new bolts. Repairs and welding work on the coupling head are not permitted. Damaged, deformed or worn coupling heads must be replaced. The permissible longitudinal and lateral play between the coupling ball and the coupling head may be 1.5 mm, the permissible vertical play between the coupling head and the coupling ball retainer may be 5 mm. If the wear limits are exceeded, the worn parts must be replaced.

CARE

- > If there is a grease nipple on the coupling head, the ball can be supplied with grease via the central lubrication system.
- > If possible, avoid cleaning with high-pressure cleaners. If this is done, the coupling ball must be greased immediately.
- > For relubrication, remove the old grease and lubricate the coupling head with fresh grease. For lubrication use a water-resistant, multi-purpose grease (Grease type: lithium saponified, consistency class: NL-GI2).

WEAR LIMITS:

Designations	Nominal dimension	Wear limit dimension	Gauge
Coupling head inside	80,5 mm	82,2 mm	X
Coupling head outside	124 mm	123 mm	

(see also VdTÜV-Merkblatt 712).

For convenient checking of some wear limits, a separately available Walterscheid test gauge can be used.

If the wear limits are reached, the ball coupling and/or the ball must be replaced.

If the height play of the coupled coupling head is more than 5 mm, the corresponding parts such as the retainer, coupling ball or coupling head must be replaced.



IMPORTANT:

Use only original Walterscheid spares when replacing parts. If the vehicle owner does not have the appropriate skilled workers and the necessary technical equipment, the replacement may only be performed by a specialist workshop.



WARNING: SAFETY NOTES:

- > The user is obliged to always operate the coupling head in perfect condition and to forbid its use by unauthorised persons.
- > The loads indicated on the type plate may not be exceeded.
- > Unauthorised conversion or modification of the coupling head is not permitted.

5. CALCULATION OF CHARACTERISTIC VALUES FOR CORRECT OPERATION OF THE COUPLING HEAD ON AGRICULTURAL AND FORESTRY TRAILERS

See attachment or separate document BA_TASC_400029, www.walterscheid.com/downloads

ACCOUPLLEMENT À BOULE ZKK80

1. DÉSIGNATIONS ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

DOMAINE D'APPLICATION :




Pour utilisation sur les remorques agricoles ou forestières.

Appareil de connexion selon UE 2015/208 : Accouplement à boule

Classification selon UN régulation R147 : classe b80

Cet attelage est conforme à la norme ISO 24347.

HOMOLOGATIONS ET VALEURS CARACTERISTIQUES : VOIR LE TABLEAU CI-DESSOUS

Type / désignation du modèle	Valeur D adm.	Charge S adm.	marque d'homologation selon CE 2015/208	marque d'homologation selon UN régulation R147	voir
	[kN]	[daN]			
ZKK 80-100/110 ZKK 80-100	89,3	3000	 00314 ND	 147R-00 0037D	Figure 1 Figure 2
ZKK 80-145/160 ZKK 80-168	124,8 114,3	4500 4500	 00315 ND		Figure 3 Figure 4

BOULES D'ATTELAGE :

L'accouplement à boule (également appelée calotte sphérique) est adaptée à la connexion avec les boules d'attelage 80 selon la norme ISO 24347. Lors du montage du véhicule tracteur, il faut s'assurer que la boule d'attelage fixée au véhicule tracteur pour le raccordement à l'accouplement à boule est homologuée ou, dans le domaine d'application du StVZO, dispose d'un certificat individuel. En particulier, les boules d'attelage doivent garantir les valeurs caractéristiques requises et les angles de pivotement horizontal, vertical et axial de l'accouplement à boule.



CONSIGNE :

Si le recours à ces valeurs caractéristiques devait exiger des approbations officielles supplémentaires conformément aux conditions d'admission en vigueur dans le pays d'utilisation, il convient d'en faire la demande.



ATTENTION :

Dans ce chapitre, pour toute la description du démontage, remontage et chaussures de sécurité, afin d'éviter des blessures, utilisez des gants et lunette de protection.

Environnement :

Les lubrifiants atterrissent dans l'environnement. Respect de l'environnement: utiliser les lubrifiants dans des contenants appropriés, les stocker conformément et les éliminer dans les règles de l'art.

2. MONTAGE :

MONTAGE D'ACCOUPLLEMENT À BOULE :

**NOTE :**

Lors du montage d'accouplement à boule, il convient de respecter les dispositions pertinentes (p. ex. OLAA véhicules) ainsi que les directives de montage des fabricants du véhicule !

La fixation d'accouplement à boule au véhicule doit être effectuée conformément aux exigences du règlement (UE) 2015/208, annexe 34.

**NOTE :**

À noter : les obligations du § 13 OLP relatives aux données figurant dans le certificat d'immatriculation en lien avec la charge remorquée admissible ainsi que la charge statique maximal admissible.

L'accouplement à boule peut être montée directement sur les éléments du châssis ou sur le dispositif de remorquage de la remorque au moyen d'une plaque de montage.

**ATTENTION:**

La plaque de montage et son joint soudé doivent être suffisamment dimensionnés pour transmettre les valeurs caractéristiques approuvées pour l'accouplement à boule. Lors du montage, les surfaces de contact de la plaque de montage et de la bride d'accouplement à boule doivent être propres et exemptes de peinture et de graisse. L'amorçage est autorisé.

Les accouplements à boule sont fixés à l'aide de boulons M16 ou M20 - 10.9 - DIN EN 24017 ou ISO 4762 (correspond à DIN 912), qui doivent être serrés en croix. En règle générale, les boulons de fixation ne sont pas inclus dans la livraison d'accouplement à boule. Il faut donc respecter les spécifications du fabricant de la remorque/du timon pour la fixation.

En cas de données manquantes voir document séparé BA_TASC_400038, www.walterscheid.com/downloads/

Type / désignation du modèle	Gabarit des trous A x B	Ø des trous C	Vis de fixation
	[mm]	[mm]	
ZKK 80-100/110	110x100/110	17	8 x M16
ZKK 80-100	110x100		6 x M16
ZKK 80-145/160	145x145/160	21	8 x M20
ZKK 80-168	160/80x160/80		

3. FONCTIONNEMENT :

L'accouplement à boule peut être raccordée à des boules d'attelage 80 selon la norme ISO 24347. Les boules d'attelage, en combinaison avec le dispositif de retenue, doivent notamment garantir les angles de pivotement requis de l'accouplement à boule de +/- 60 degrés dans le sens horizontal et de +/- 20 degrés dans les sens vertical et axial. Lorsque le véhicule tracteur et la remorque sont en position horizontale, l'accouplement à boule doit être à peu près horizontale par rapport à la chaussée (écart angulaire par rapport à l'horizontale vers le haut et vers le bas ne dépassant pas 3°) afin de ne pas gêner les angles de pivotement habituels entre la boule d'attelage et l'accouplement à boule.



AVERTISSEMENT :

Lors de l'attelage et du dételage, il convient de respecter les directives de l'association professionnelle.
Personne ne doit se trouver entre les véhicules. L'attelage doit être utilisé uniquement à l'état verrouillé.

4. MAINTENANCE :

Dans le cadre de l'entretien du véhicule, les surfaces de contact au niveau du point d'accouplement doivent être lubrifiées et le serrage des vis de fixation de l'accouplement à boule de traction doit être vérifié à l'aide d'une clé dynamométrique. Les boulons desserrés (couples de serrage inférieurs à ceux indiqués au point 2) doivent être remplacés par des boulons neufs. Les réparations et les travaux de soudure sur l'accouplement à boule ne sont pas autorisés. Les accouplements à boule endommagés, déformés ou usés doivent être remplacés. Le jeu longitudinal et latéral autorisé entre la boule d'attelage et l'accouplement à boule peut être de 1,5 mm, le jeu vertical autorisé entre l'accouplement à boule et le dispositif de retenue de la boule d'attelage peut être de 5 mm. Si les limites d'usure sont dépassées, les pièces usées doivent être remplacées.

ENTRETIEN :

- > S'il y a un graisseur sur l'accouplement à boule, la boule peut être alimentée en graisse par le système de lubrification central.
- > Dans la mesure du possible, évitez de nettoyer avec des nettoyeurs à haute pression. Dans ce cas, d'accouplement à boule doit être graissée immédiatement.
- > Pour le regraissage, retirez la vieille graisse et lubrifiez la tête d'accouplement avec de la graisse fraîche. Pour lubrifier l'accouplement à boule, il convient d'utiliser une graisse résistante à l'eau (Type de lubrifiant : graisse au lithium saponifiée, classe de consistance : NL-GI2).

LIMITES D'USURE :

Désignation	cote nominale	cote limite d'usure	calibre de contrôle
Accouplement à boule à l'intérieur	80,5 mm	82,2 mm	X
Accouplement à boule à l'extérieur	124 mm	123 mm	

(voir aussi VdTÜV-Merkblatt 712).

Pour le contrôle pratique de certaines limites d'usure, on peut utiliser un calibre de contrôle de Walterscheid disponible séparément.

Si les limites d'usure sont atteintes, l'accouplement à boule et/ou la boule doivent être remplacés.

Si le jeu en hauteur de l'accouplement à boule couplé est supérieur à 5 mm, les pièces correspondantes telles que le dispositif de retenue, la boule d'attelage ou l'accouplement à boule doivent être remplacées.



IMPORTANT :

En cas de remplacement de composants, utiliser exclusivement des pièces détachées Walterscheid 'origine. Si le propriétaire du véhicule ne dispose pas des travailleurs qualifiés et des équipements techniques nécessaires, le remplacement doit exclusivement être effectué par un atelier spécialisé.



AVERTISSEMENT :

CONSIGNES DE SECURITE :

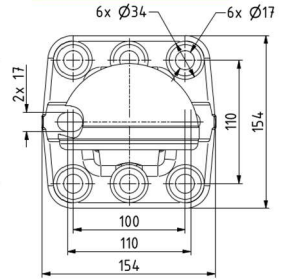
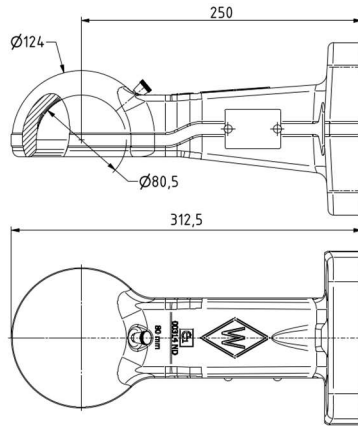
- > L'utilisateur est tenu de toujours utiliser l'attelage dans un état impeccable et d'interdire son utilisation aux personnes non autorisées.

- > Les charges spécifiées sur la plaque signalétique ne doivent pas être dépassées.
- > Les transformations et modifications de l'attelage de la propre initiative de l'utilisateur ne sont pas autorisées.

5. DÉTERMINATION DES CARACTÉRISTIQUES POUR UN FONCTIONNEMENT CONFORME DE L'ACCOUPLÉMENT À BOULE SUR LES REMORQUES :

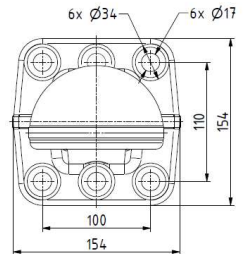
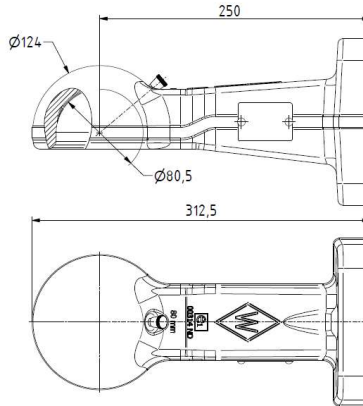
Voir annexe ou document séparé BA_TASC_400029, www.walterscheid.com/downloads/

BILD 1
FIGURE 1



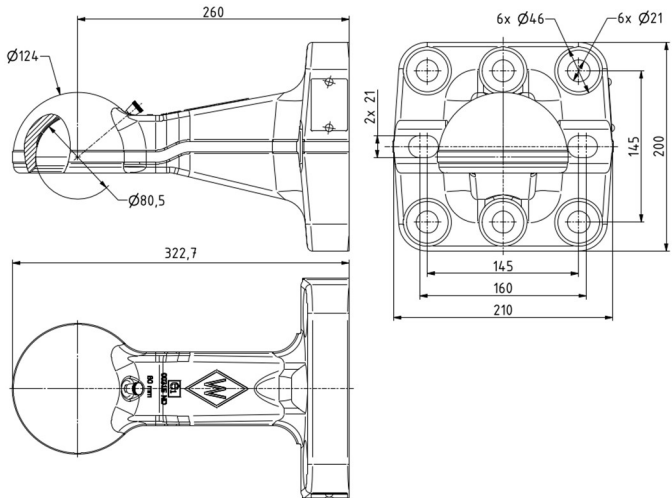
Zugkugelkupplung ZKK80-100/110
Coupling head ZKK80-100/110
Accouplement à boule ZKK80-100/110

BILD 2
FIGURE 2



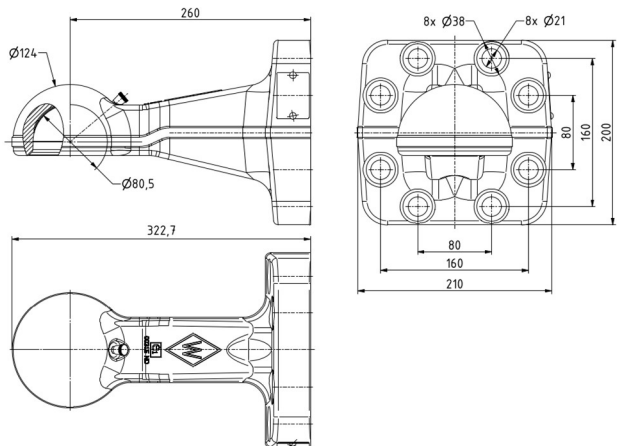
Zugkugelkupplung ZKK80-100
Coupling head ZKK80-100
Accouplement à boule ZKK80-100

BILD 3
FIGURE 3



Zugkugelkupplung ZKK80-145/160
Coupling head ZKK80-145/160
Accouplement à boule ZKK80-145/160

BILD 4
FIGURE 4



Zugkugelkupplung ZKK80-168
Coupling head ZKK80-168
Accouplement à boule ZKK80-168

